

Eingabestation LM2200



Highlights

- automatische Eingabe von Leiterplatten in SMT oder AOI Linien
- Touchpanel mit SPS Steuerung
- Einzel- & Mehrfachmagazine für kleinste Grundflächen
- Einhausung mit Interlock Türen
- Be- und entladen der Magazine hinter der Maschine auf Bodenhöhe

Die Serie LM & ULM als Be- und Entladesysteme ist mit kleinstem Grundmaß konstruiert worden, um den heutigen Anforderungen an geringsten Platzbedarf bei höchst möglichem Komfort gerecht zu werden.

Die Bedienung erfolgt über ein benutzerfreundliches Touchpanel mit Anzeige der Störungen.

Alle Maschinen sind zur Nachrüstung für bestehende Stand-Alone Prozessmaschinen wie AOI, Lackiermaschinen, u.a. geeignet. Sie sind erhältlich mit einem und bis zu drei Reservemagazine.

Die Einhausung entspricht den neuesten Sicherheitsstandards.

Eingabestation LM2200

Technische Daten	LM2200
Abmessungen	BxTxH 1400x950x1680mm (bei L Größe)
Max. Leiterplattengröße	Siehe unten; hier:L450 x W330mm (L size)
Transporthöhe	910+/-30mm
Magazin Kapazität	Ein bis drei
Leiterplattenzufuhr Abstände	wählbar in Schritten von 10, 20, 30, 40, 50mm
Magazin Wechselzeit	ca. 35 s
Schnittstelle	SMEMA
Steuerung	Touch Panel mit SPS Steuerung
Alarm	Bei Maschinenfehler, Notaus und bei fehlendem Einlaufmagazin
Magazin be-/entladen	hinter der Maschine auf Bodenniveau
Stromanschluss	220VAC/1 Phase oder 110V/1 Phase (125KVA)
Druckluft	min. 4 bar (sauber und trocken)
Magazin Größen	M = 330x250 mm; L = 450x330mm; LL = 535x390mm; LLL = 535x460mm

Optionen

Mehrfach Magazin Puffer bis zu drei Magazine
 Wählbare Laufrichtung und Schienenposition
 Ampel mit Fehlerbelegung programmierbar

